

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0001.003

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	ZEC ENERGOSERVICE Sp. z o.o. ul. E. Orzeszkowej 3 43-502 Czechowice-Dziedzice POLSKA	
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018	
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2	
Procesy spawalnicze numer referencyjny wg EN 4063	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG	
Grupa materiałowa	1.1, 1.2, 1.4 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3	
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje	Henryk Bijok, IWE	urodzony 01.12.1959
Zastępca tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje	-	
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
Początek ważności	18.01.2019	
Termin ważności	10.01.2022	
Uwagi	patrz na odwrocie	

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 18.01.2019
Gładysz


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej

Schweißzertifikat

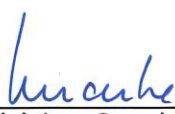
DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0001.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	ZEC ENERGOSERVICE Sp. z o.o. ul. E. Orzeszkowej 3 43-502 Czechowice-Dziedzice POLEN	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.4 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Henryk Bijok, IWE	geb. am: 01.12.1959
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	18.01.2019	
Gültigkeitsdauer	10.01.2022	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 18.01.2019
Gladysz


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Prüfstelle