



ZEC ENERGOSERVICE

GRUPA ENERGOINSTAL S.A.

O FIRMIE

Nasza firma jest ściśle związana z tradycjami energetycznymi regionu Podbeskidzia i Śląska Cieszyńskiego. Źródła energii wymagają ciągłego serwisowania, przeglądów i prac inwestycyjnych od momentu ich powstania, aby działać bezawaryjnie.

Pracami tymi zajmował się między innymi specjalistyczny dział remontów działających:

- Od 1910 r. w Elektrociepłowni Cieszyn
- Od 1960 r. w Elektrociepłowni Bielsko-Biała
- od 1976 r. w Elektrociepłowni Czechowice-Dziedzice

Wraz z uruchomionym zakładem remontowo-regeneracyjnym w zespole

Elektrociepłowni Bielsko-Biała w 1984 r., zlokalizowanym w pobliżu Elektrociepłowni pod Czechowicach-Dziedzicach.

Wysoko wykwalifikowani specjaliści zatrudnieni w wyżej wymienionych podmiotach, łączący ze sobą różne zawody, umożliwili skuteczne wykonywanie trudnych zadań serwisowych i produkcyjnych, także poza kompleksem Elektrociepłowni Bielsko-Biała.

W listopadzie 1995 r., w wyniku działań restrukturyzacyjnych, które miały miejsce w Zespole Elektrociepłowni Bielsko-Biała SA, wszystkie usługi remontowe zostały rozdzielone

organizacyjnie, a w grudniu 1995 r. na ich podstawie spółka pod następującą nazwą została ustanowiona i wpisana do rejestru handlowego: Przedsiębiorstwo Remontowo-Regeneracyjne Zespołu Elektrociepłowni Bielsko-Biała

ZEC Energoservice Sp. Z o.o.
30 lipca 2009 r. przedsiębiorstwo zostało włączone do grupy kapitałowej ENERGOINSTAL SA i działa pod nazwą ZEC ENERGOSERVICE.

GRUPA KAPITAŁOWA



W.A.M. Sp. z o.o.



REAL ESTATE

CAPITAL
INVESTMENTS

CONSULTING

62,55%
&
10,11%
MANAGEMENT

50,15%
ENIQ



EL - GOR



ENERGOINSTAL
constructing tomorrow



ENERGOINSTAL SP. Z O.O.

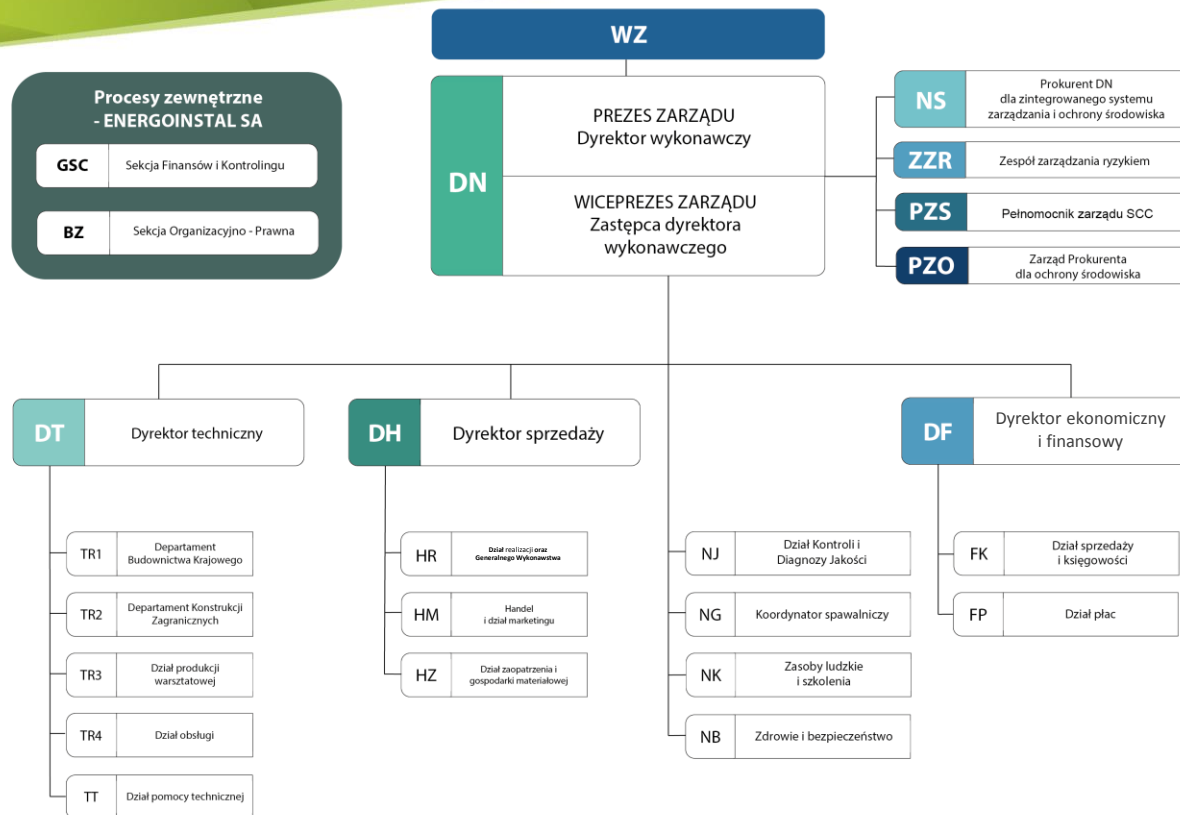


ENERGOREM



ZEC ENERGOSERVICE

SCHEMAT ORGANIZACYJNY



OGÓLNY UKŁAD



JAKOŚĆ

Podstawowym celem Polityki Jakości ZEC Energoservice Sp. z o.o. to ciągłe spełnianie potrzeb i wymagań wszystkich naszych klientów, bezpieczeństwo osób związanych z naszą działalnością i zarządzanie aspektami środowiskowymi dla ich pełnej satysfakcji z montażu i produkcji urządzeń dla przemysłu energetycznego, a także wszelkiego rodzaju technologii instalacji, np dla ochrony środowiska - na najwyższym poziomie europejskim i światowym.

CERTYFIKATY:

1. Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością wg PN-EN ISO 9001: 2015
2. Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością wg PN-N ISO 18001: 2004
3. Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością wg PN-EN ISO 14001: 2015
4. Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji zgodnie z EN 1090-2
5. Certyfikat wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych zgodnie z EN ISO 3834-2: 2005
6. Certyfikat spawalniczy zgodny z EN 1090-2
7. Zezwolenie UDT na produkcję:
 - zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów toksycznych lub żrących,
 - zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do cieczy łatwopalnych,
 - rurociągi przemysłowe do materiałów łatwopalnych, rurociągi przemysłowe do materiałów toksycznych lub żrących.
8. Upoważnienie UDT do naprawy i modernizacji:
 - zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów toksycznych lub żrących,
 - zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do cieczy łatwopalnych,
 - kotły parowe,
 - kotły wodne,
 - rurociągi parowe łączące kocioł z turbogeneratorem,
 - zbiorniki o stałym ciśnieniu,
 - rurociągi przemysłowe do materiałów łatwopalnych,
 - rurociągi przemysłowe do materiałów toksycznych lub żrących.
9. Upoważnienie UDT do wykonywania napraw:
 - platformy mobilne,
 - układnice magazynowe,
 - suwnice,
 - żuraw stały,
 - dźwigi samojezdne,
 - wciągarki / wciągniki
10. Certyfikat zgodności UE - wymagania modułu A2 dyrektywy 2014/68 / UE
11. Weryfikacja certyfikatu zakładu produkcyjnego w związku z modułem G zgodnie z dyrektywą 2014/68 / UE
12. Świadectwo wymagań jakościowych dla właściwego przenoszenia tłoczenia materiałów
13. Certyfikat SCC

MOŻLIWOŚCI



OBIEKT

- 3500 m2 powierzchni
- Suwnice
8 ton
5 ton



SPRZĘT

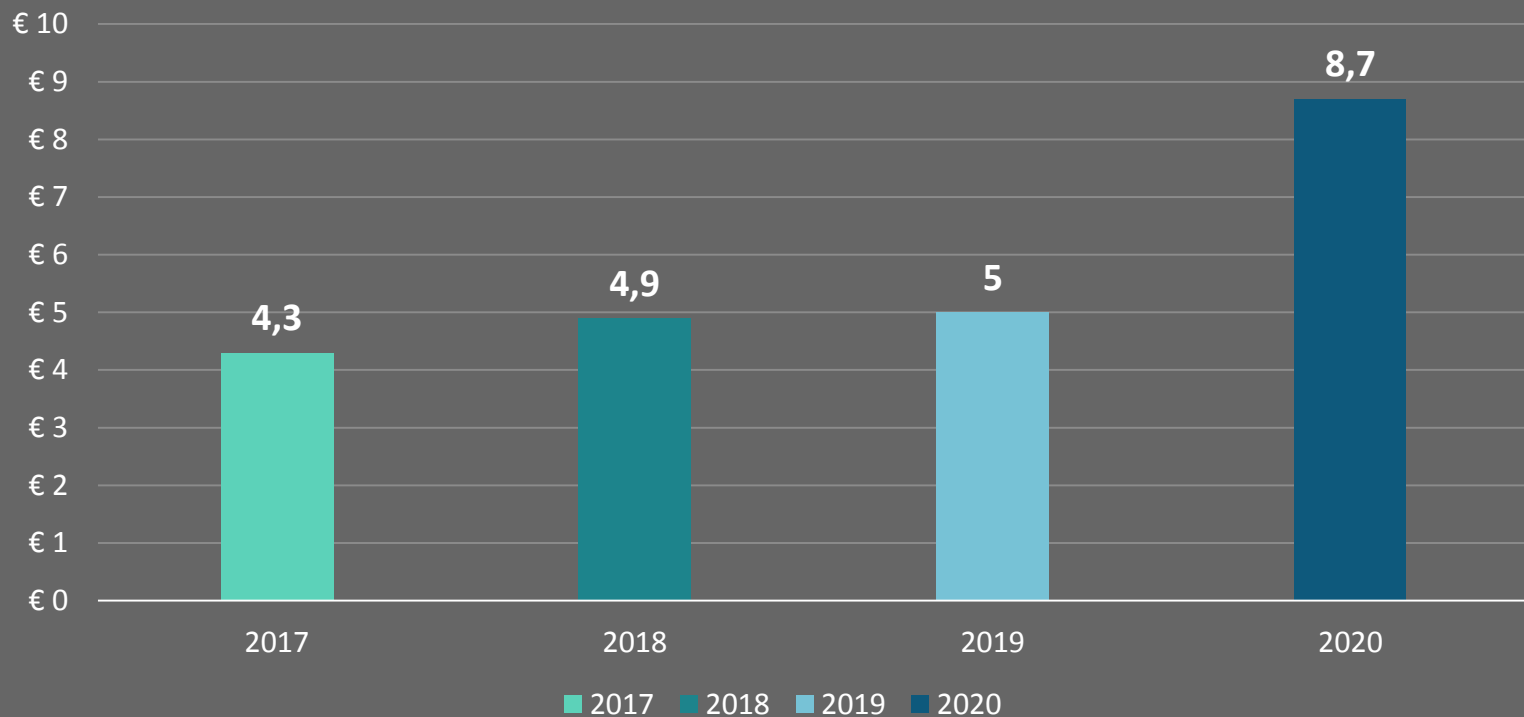
- Gięcie
- Wiercenie
- Frezowanie /
Toczenie
- Cięcie
- Obróbka cieplna
- Spawanie
- NDT - testy

ZESPÓŁ

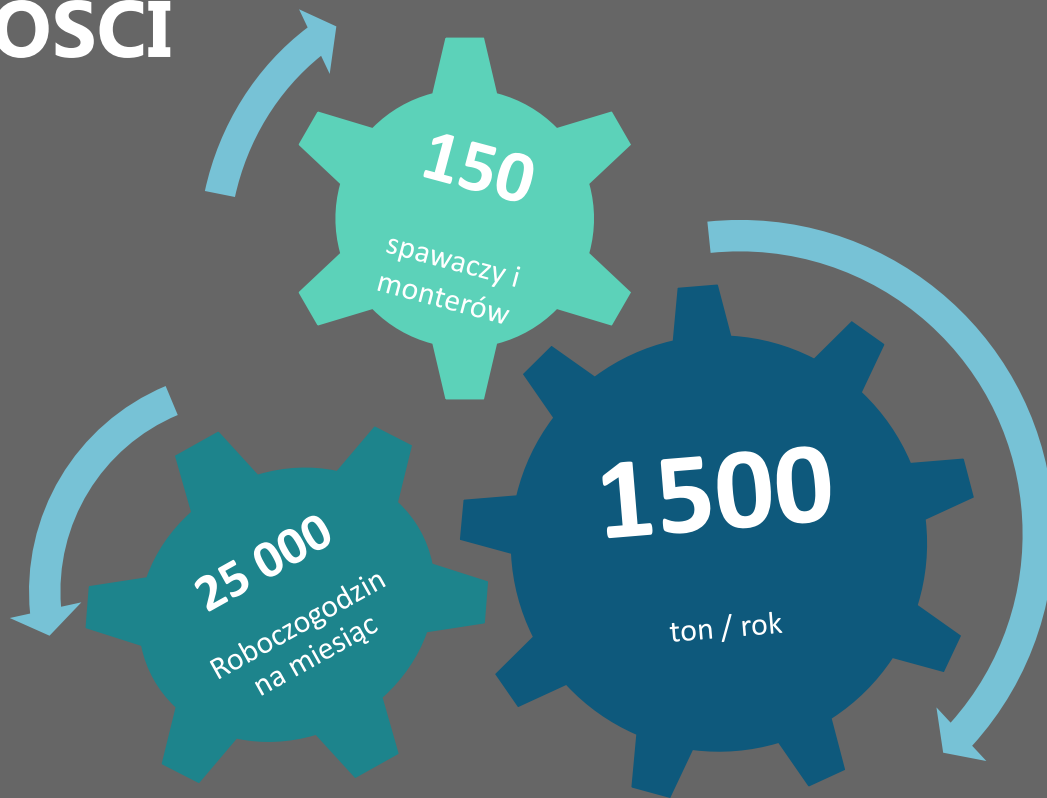
- 50 SPAWACZY
CIŚN. TIG
- 100 MONTERÓW
- 20 INŻYNIERÓW



OBRÓT (MLN EUR)



MOŻLIWOŚCI



OBECNE PROJEKTY



PROJEKT EVONIK

Wydajność pary:

226 t/h

Ciśnienie robocze:

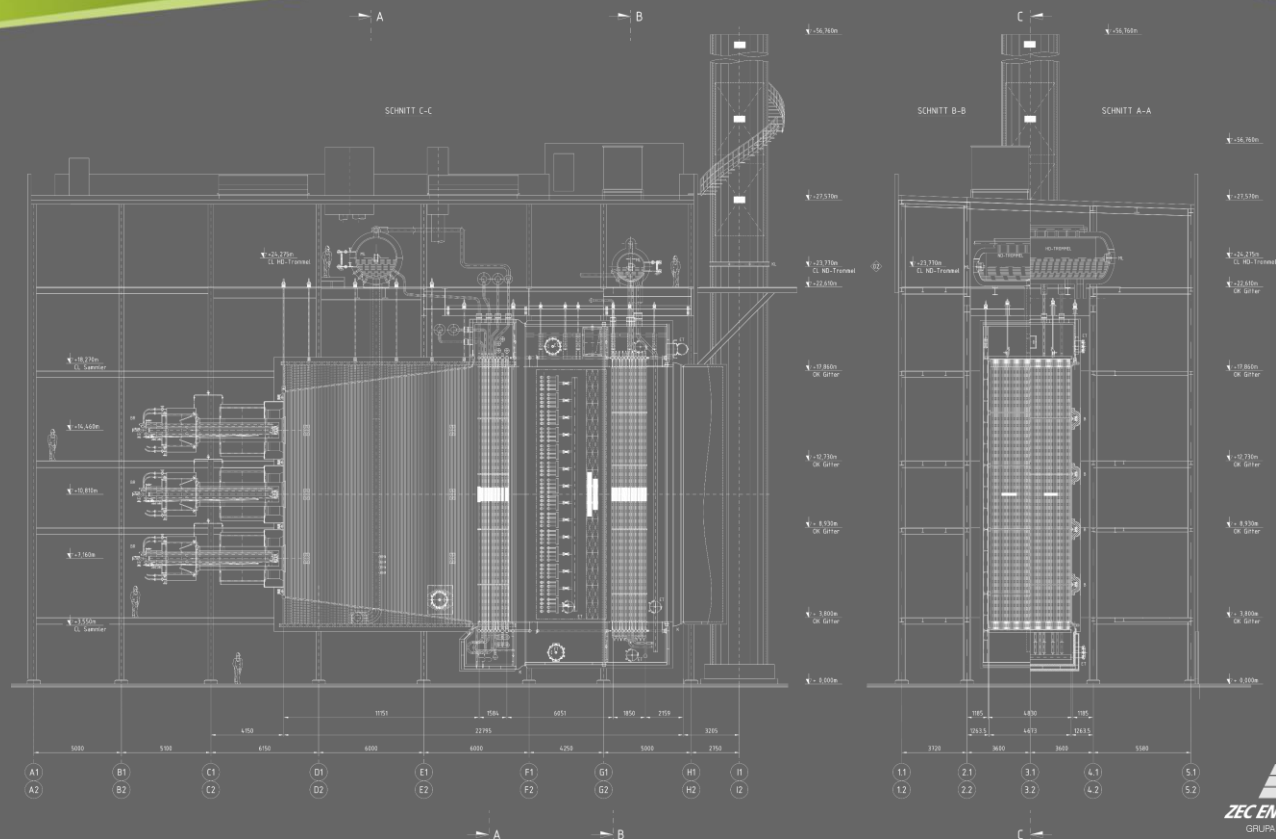
93 Bar

Temperatura pracy:

500 °C

Waga:

600 t



PROJEKT EVONIK

Wydajność pary:

226 t/h

Ciśnienie robocze:

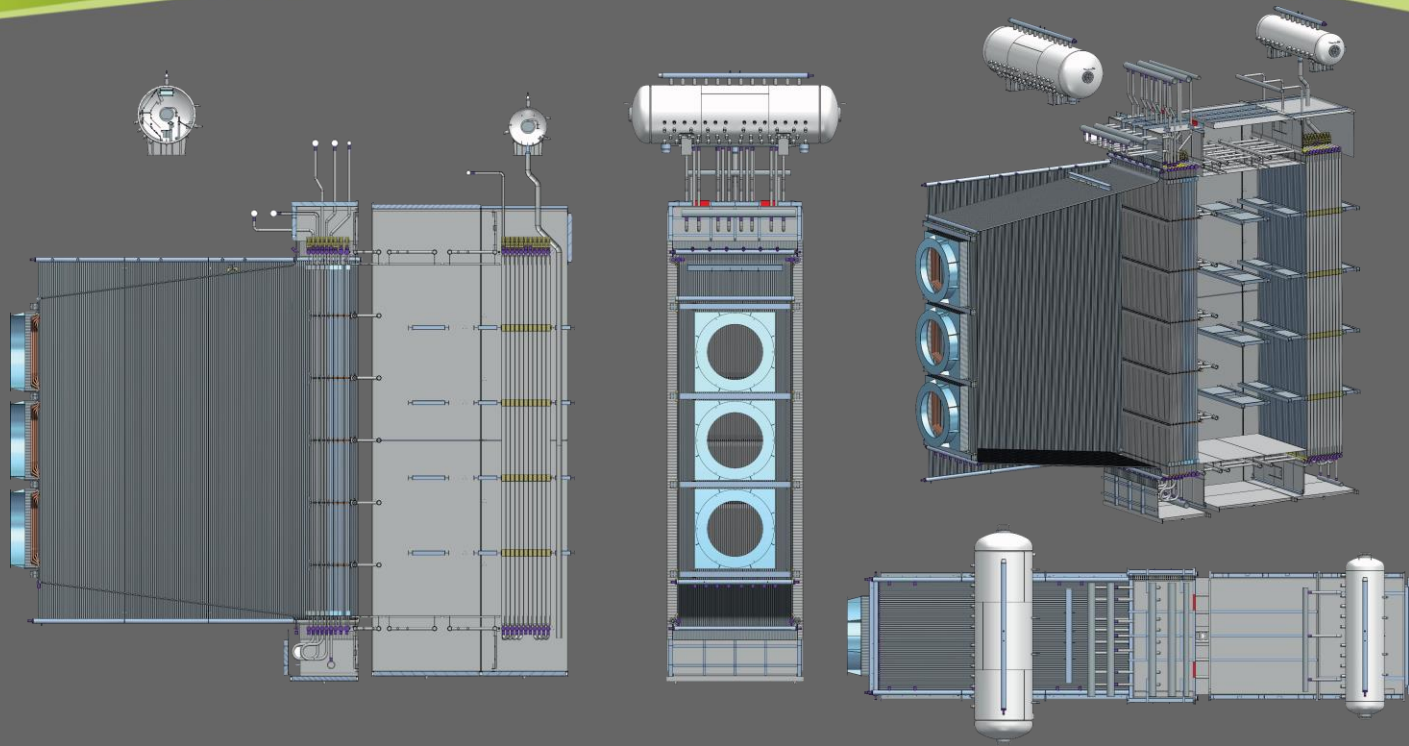
93 Bar

Temperatura pracy:

500 °C

Waga:

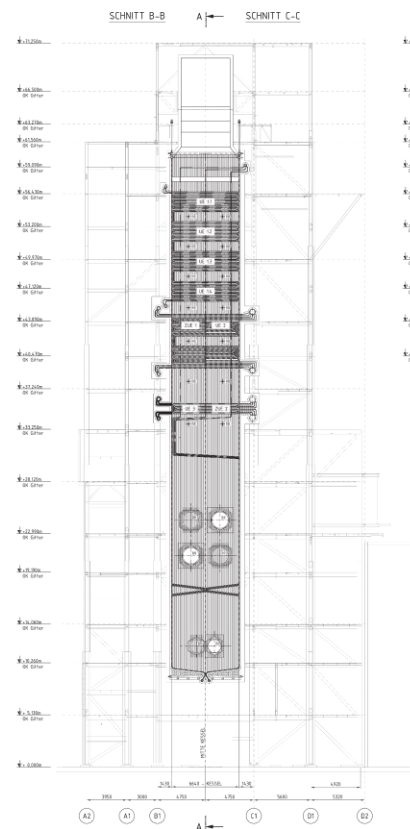
600 t



Ciśnienie robocze:
110,2 Bar

Temperatura pracy:
532 °C

Waga:
1350 t



PROJEKT GEEL

Wydajność pary:

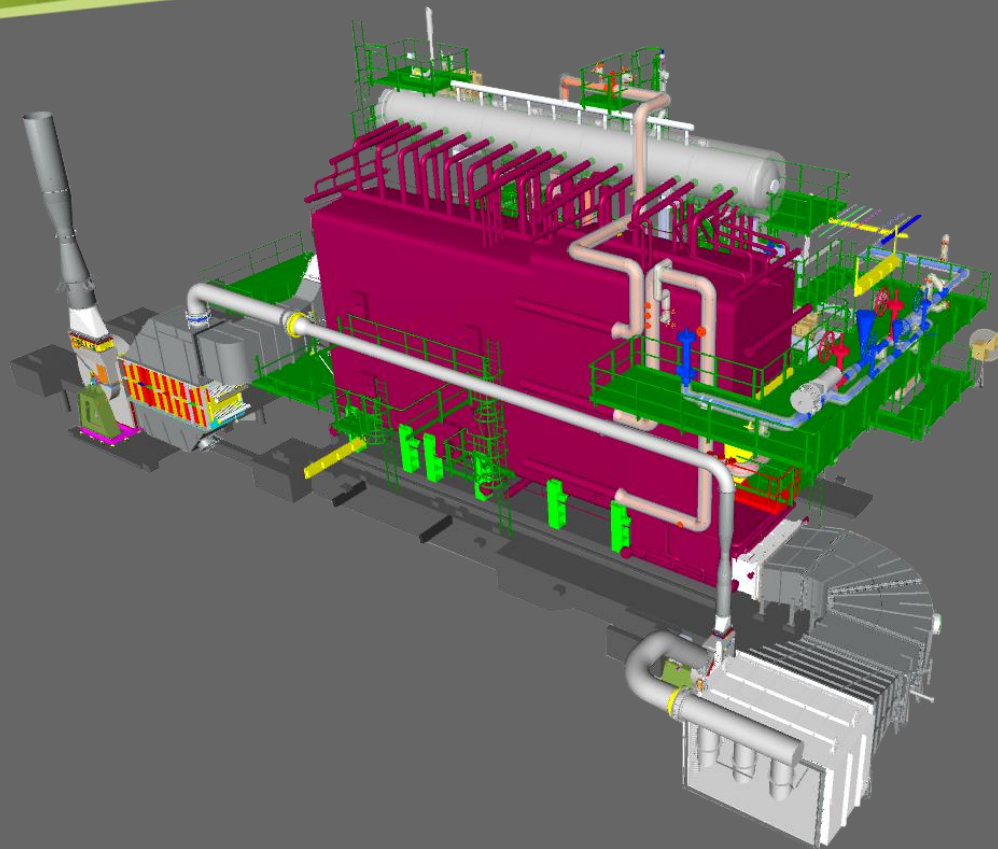
80 t/h

Ciśnienie robocze:

71 Bar

Temperatura pracy:

380 °C



REALIZACJE



ELEKTROWNIA – „Zielona Gora”

Omega300-700B KSB rodzaj
Qnom 1140 m³/h
Hnom 130m
DN700-DN15 rurociągi

ELEKTROWNIA – „Jastrzebie”

60D226 WAFAPOMP rodzaj
Qnom 3600 m³/h
Hnom 70m
DN1500-DN15 rurociągi

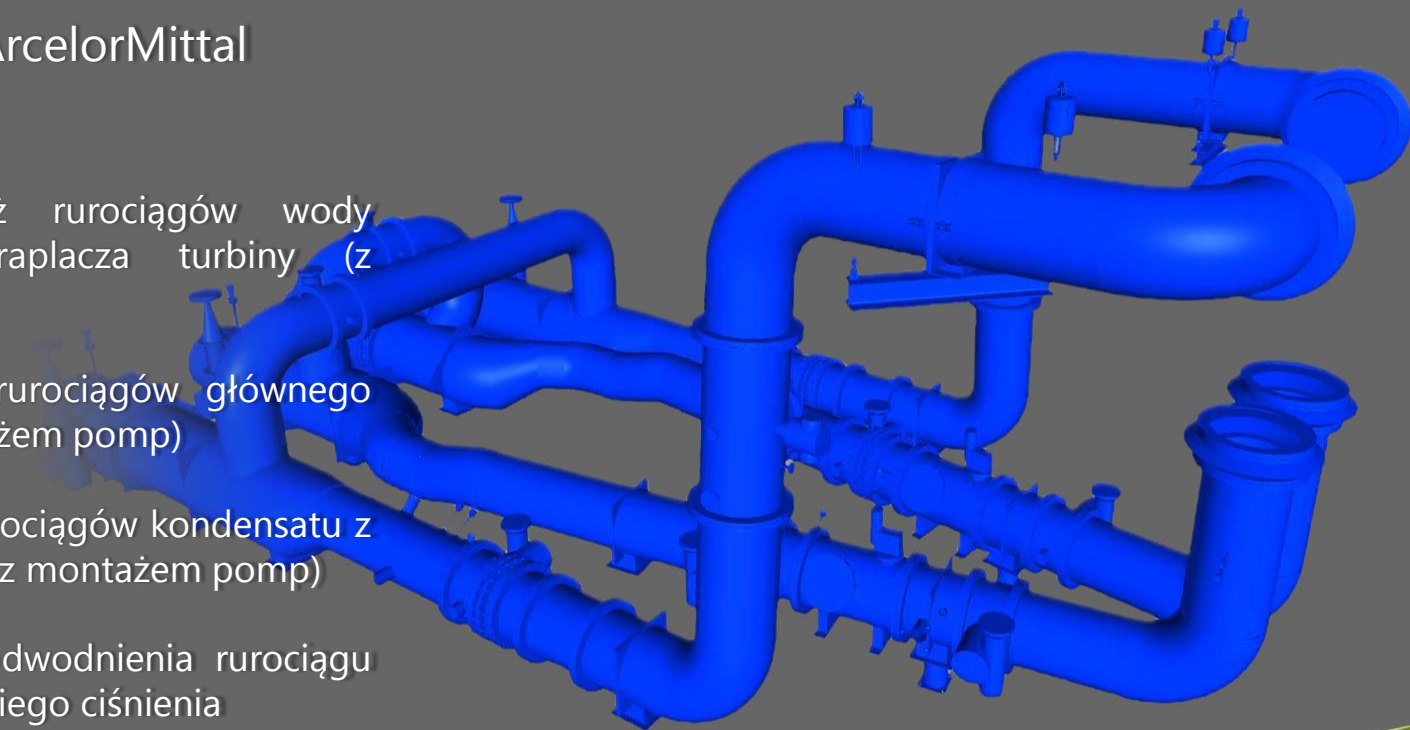
ELEKTROWNIA – „Przyjazn”

SEZN 9-65 KSB rodzaj
Qnom 7400 m³/h
Hnom 23m
DN700-DN15 rurociągi



Projekt Budimex / ArcelorMittal Krakow

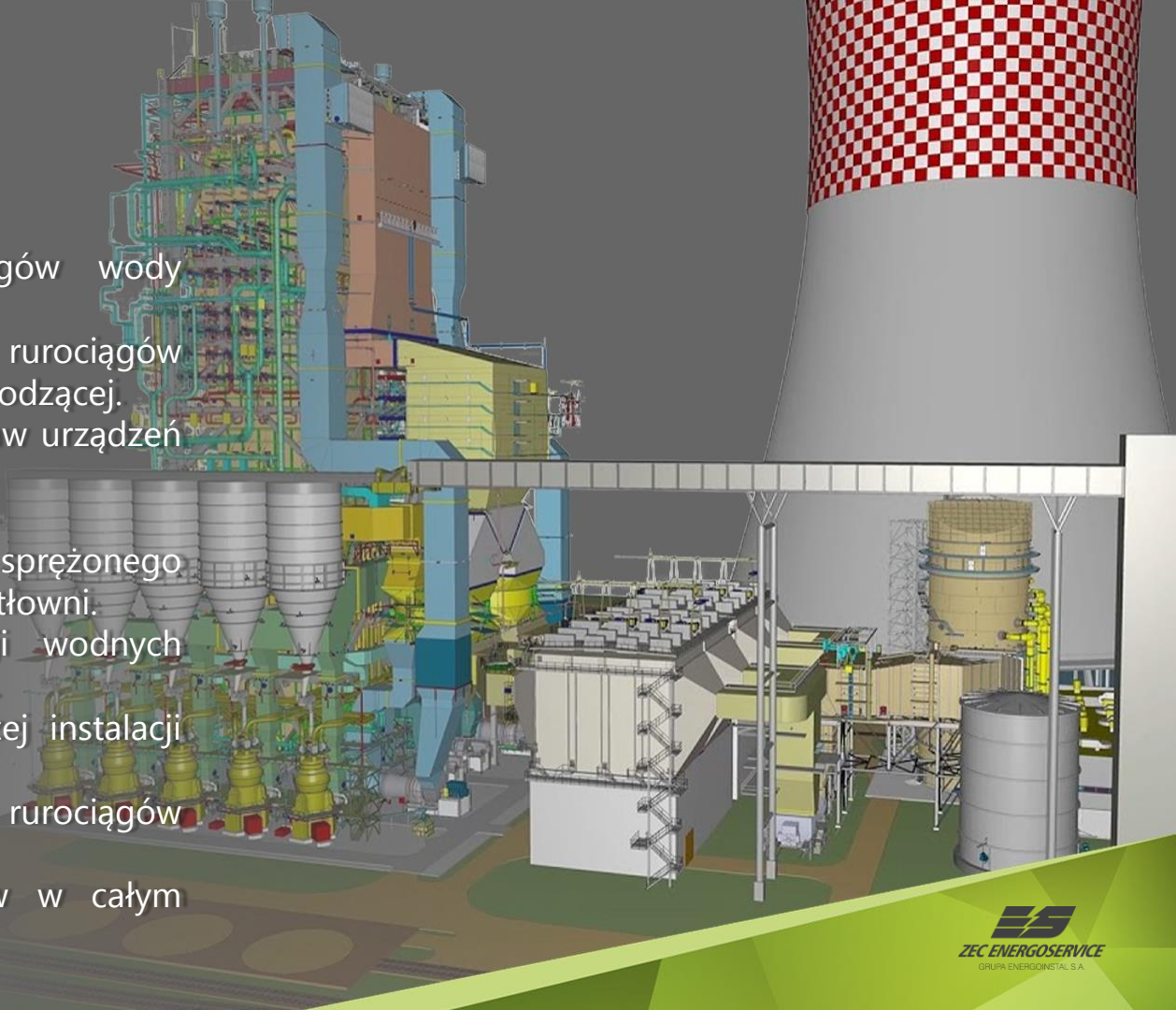
- dostawa i montaż rurociągów wody chłodzącej do skraplacza turbiny (z instalacją Taprogge)
- dostawa i montaż rurociągów głównego kondensatu (z montażem pomp)
- dostawa i montaż rurociągów kondensatu z wymienników ciepła (z montażem pomp)
- dostawa i montaż odwodnienia rurociągu pary niskiego i wysokiego ciśnienia



Projekt Jaworzno 910

Główny zakres prac :

1. Dostawa i montaż rurociągów wody surowej.
2. Dostawa i montaż instalacji rurociągów odsalających z układu wody chłodzącej.
3. Montaż technologiczny - Zestaw urządzeń dla IOS, Eurosilo i DRIM.
4. Montaż pompy w maszynowni.
5. Dostawa i montaż rurociągów sprężonego powietrza AKPiA w budynku kotłowni.
6. Dostawa i montaż instalacji wodnych amoniaku i wody amoniakalnej.
7. Dostawa i montaż pomocniczej instalacji olejowej turbiny.
8. Montaż wapiennych rurociągów prozkowych.
9. Montaż suwnic i wciągników w całym bloku J910.



A large industrial steam turbine assembly, likely for a power plant, is shown in a factory setting. The turbine is a long, horizontal, cylindrical structure made of polished metal, with various pipes, valves, and electrical connections. It is supported by a metal frame. The background shows other industrial equipment and a clean, well-lit environment.

PROJEKT GLOGOW

Blok gazowo-parowy (41MWe, 40MWt)

Rurociągi pary świeżej i pary technologicznej

ciśnienie	0,8 - 7,25MPa
temperatura	493 °C
materiał	13CrMo5-4/P235GH
wymiary	DN500 / DN80

-

